



# SOCIETATEA „UZINA MECANICA SADU” S.A.

## FILIALA A C.N. „ROMARM” S.A.

Bumbesti-Jiu, Str. Parangului, nr. 59, jud. Gorj  
J18/330/2001; CUI: R014373832; R093RNCB0149042106660001

Tel: 0253-463.868, 860; Fax: 0253-463193  
www.umsadu.ro e-mail office@umsadu.ro



APROBAT  
DIRECTOR GENERAL  
Ing. MOTORGA DORIN



### Program de prevenire si reducere a cantitatilor de deseuri generate

Nr. Crt.	Tip deseu	Cod deseu	Masuri /initiative pentru prevenirea generarii deseurilor	Responsabil	Termen	Progresul inregistrat
1	Deseuri menajere	20 03 99	-Instruirea angajatilor cu privire la prevenirea generarii deseurilor menajere si a colectarii selective a acestora	Sefi Sectii Sefi de Ateliere	La instructajul periodic	Amplasare pubele pentru plastic si hartie
2	Deseuri ambalaje plastic (sticla plastic, etc.)	15 01 02	-Instruirea angajatilor cu privire la prevenirea generarii deseurilor si obligatia reutilizarii ambalajelor si a colectarii selective a acestora. - Aprovizionarea de substante in ambalaje reutilizabile	Sefi Sectii Sefi de Ateliere Sef Serv. ADT	La instructajul periodic Permanent	Amplasare pubele pentru plastic si hartie
3	Deseuri de hartie si carton	15 01 01	-Lucrari in format electronic -Mentinerea coeficientului de utilizare maxim. -Imbunatatirea tehnologiei de ambalare,	Sef Serv. Tehnic Sefi Sectii Sefi de Ateliere Sefi Servicii si	Permanent	Au fost alocate adrese de e-mail pentru fiecare

			inscripționare, etichetare și emiterea de soluții noi de ambalaje la care să se folosească o cantitate mai mică de hârtie-carton.	Compartimente		secție/serviciu Achiziționarea de cutii de carton pentru ambalare gata confecționate Amplasare pubele pentru plastic și hârtie
4	Metale feroase	16 01 17	-Utilizarea semifabricatelor cu dimensiuni cât mai apropiate de dimensiunea pieselor finite.	Sef Serv. Tehnic Sefi Sectii Sefi de Ateliere	Permanent	
5	Cupru, bronz, alama (neferoase)	17 04 01	-Utilizarea semifabricatelor cu dimensiuni cât mai apropiate de dimensiunea pieselor finite. -Studierea posibilității înlocuirii acestor metale cu cele feroase.	Sef Serv. Tehnic	Permanent	
6	Pilitura și span neferos	12 01 03	-Utilizarea semifabricatelor cu dimensiuni cât mai apropiate de dimensiunea pieselor finite. -Studierea posibilității înlocuirii acestor metale cu cele feroase.	Sef Serv. Tehnic	Permanent	
7	Fonta și oțel	17 04 05	-Utilizarea semifabricatelor cu dimensiuni cât mai apropiate de dimensiunea pieselor finite. -Tehnologie adecvată	Sef Serv. Tehnic Sefi Sectii Sefi de Ateliere	Permanent	Achiziționare CNC
8	Zgura rezultată din topirea plumbului	10 04 01*	Achiziționarea de plumb cu puritate strict conform documentațiilor tehnice.	Sef Serv. ADT	Permanent	
9	Span de oțel	12 01 01	-Utilizarea semifabricatelor cu dimensiuni cât mai apropiate de dimensiunea pieselor finite.	Sef Serv. Tehnic Sefi Sectii Sefi de Ateliere	Permanent	
10	Hidrol uzat	12 01 09	-Utilizarea hidrolului până la atingerea gradului maxim de uzură.	Sefi Sectii Sefi de Ateliere	Permanent	
11	Deseuri de ambalaje de uleiuri	15 01 10*	-Achiziționarea de uleiuri în ambalaje cu capacitate mare (canistre, butoaie) și reutilizarea la achiziție a ambalajelor.	Sef Serv. ADT	Permanent	
12	Paleti din lemn	15 01 03	-Repararea (după caz) și reutilizarea la	Sef Serv. Tehnic	Permanent	



			livrarea produselor societatii	Resp. cu gestiunea deseurilor Gestionari de depozite si magazii sectii		
13	Deseu de rumegus de plop uzat impregnat	03 01 05	-Utilizarea pana la atingerea gradului maxim de uzura	Sefi Sectii Sefi de Ateliere Glont, Tub	Permanent	
14	Alti combustibili (inclusiv amestecuri)	13 07 03*	-Optimizarea la maxim a folosirii acestor combustibili -Mentenanata preventiva cu urmarirea numarului de ore de functionare	Sefi Sectii Sefi de Ateliere	Permanent	
15	Namol cu continut de fosfati	11 01 08*	-Utilizarea retetelor strict conform documentatiilor tehnice, la prepararea bailor de lucru. -Minimizarea dilutiei deseului	Sef Sectie Munitie Sefi de Atelier Tub Sef Serv. Calitate	Permanent	Achizitionarrea unor fosfati de calitate superioara
16	Namol cu continut de Pb	06 05 02*	-Utilizarea retetelor strict conform documentatiilor tehnice la prepararea bailor de lucru. -Minimizarea dilutiei deseului	Sef Sectie Munitie Sefi Atelier Pirotehnice Sef Serv. Calitate	Permanent	
17	Deseu de ulei uzat	13 02 05*	-Optimizarea la maxim a folosirii acestor combustibili -Mentenanata preventiva cu urmarirea numarului de ore de functionare	Sefi Sectii Sefi de Ateliere	Permanent	
18	Rebut munitie	16 04 01*	-Asigurarea mentenantei utilajelor conform programarii -Efectuarea controlului la fiecare operatie a procesului tehnologic -Retehnologizare	Sefi Sectii Sefi de Ateliere Sef Serv. Calitate	Permanent	Demararea programului investitional de achizitie utilaje
19	Materiale textile impregnate cu substante explozive	15 02 02*	-Utilizarea multipla prin neutralizare chimica, spalare, uscare si re folosire	Sefi Atelier Pirotehnice Sef de Sectie	Permanent	
20	Rumegus impregnat cu	03 01 04*	-Respectarea stricta a tehnologiei	Sefi Atelier	Permanent	

	substante explozive			Pirotehnic Sef de Sectie		
21	Rebut deseu exploziv	16 04 03*	-Supravegherea, conform tehnologiei de fabricatie, a masinilor de incarcate munitie (combine rotative) -Respectarea stricta a tehnologiei de fabricatie	Sef de Sectie Sefi Atelier Pirotehnic Reglari pe linia de incarcare	Permanent	
22	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	15 01 10*	- Achizitionarea de materii prime in ambalaje de volum mare pentru evitarea producerii de deseuri de ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase. -Neutralizarea, spalarea si re folosirea ambalajelor (acolo unde este posibil)	Sef Serv. ADT Sefi de Ateliere Sef de Sectie	Permanent	

SEF SERVICIU SOSS  
Ing. LAUDAT ILIE

?



Intocmit  
Resp mediu  
Chim. BORCAN RAMONA

